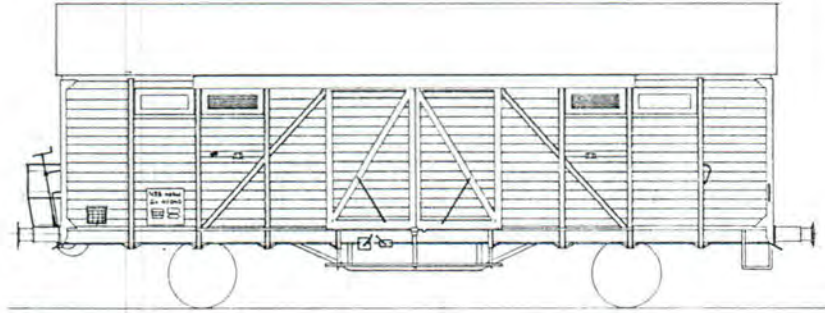


SM 1-007NSB LUKKET GODSVOGN
litra G4 type 1

En av NSB's mest karakteristiske godsvogner er vel vognene av «G4-typen». De første vognene ble bygget allerede i 1932 for transport av papirballer. Tilsammen ble det bygget over 1800 vogner av typen. Ennå i dag finnes «G4» vogner - men nå kun for internt bruk.

Vår modell viser utgaven som ble bygget fra 1948 - G4 type 1 - med sveiset understilling og rammeverk, tretak og 6m akselavstand.

En modell av en G4 vogn egner seg best for øvede byggere. Det er en rekke detaljer som man skal være oppmerksom på under bygging for at resultatet skal bli bra, og det er viktig at rekkefølgen i sammensetningen følges.

Fil bort alle grader etter innfesting. Det vil som regel være nødvendig å file bort etsegrader for at delene skal passe nøyaktig sammen. Vær også nøye når du knekker. Det er lurt å risse ned i knekkanvisningene.

1. Underdel

Underdelen (1) tas ut av arket. Ta ut platen i midten og knekk opp støttstagene. Velg koblingstype og knekk opp. Langbjelker (2) knekkes i rett form. Tilpass og vri festenebbene på oversiden med flattang så bjelkene låses. Bor opp hullene i bremseskoene med 0,5 mm bor, og knekk opp akselgafler (3) og bremsesko. Sett disse på plass og vri tappene. Sjekk nå nøye at alt er rett og sitter tett sammen, før det hele loddes sammen. En 0,5 mm tråd settes på plass mellom bremseskoene. Bremsestagene (4) vris til rett form og settes på plass. Tråden skal være på undersiden. Bremseomstillere (5+6) monteres.

Akselbokser tilpasses og monteres, og understellet kan settes til side.

2. Vognkasse

Etter å ha risset knekkanvisningen kan vognkassen (7) knekkes opp til en «U». Legg taket mot et flatt underlag og knekk litt etter litt. Til slutt kan man legge en stållinjal inne i vognkassen. Kassen legges på bordkanten og man gnir utsiden med et metallrør. På denne måten presser man inn eventuelle bulker.

På hver side av døråpningen sitter det et vinkeljern. Dette lages ved å sette del (8) i slissene og vri tappene. Den smaleste delen er ned. Tappene på toppen er for å kunne plassere døren riktig.

I sporene på langsidene loddes «U»-profil 0,5x1,0mm. Lengden er 27,5 mm. Øvre og nedre kant files skrå før fastlodding. Det er best å holde profilen fast på vognkassen med en tang

midt på profilen mens du lodder. Dette fordi vognsiden vil bule litt innover på grunn av varmen fra loddebolten.

Skråstagnene tilpasses og loddes på plass, og de horisontale beslagene med dørstoppere monteres også nå (9). Dørstopperen bøyes inn til beslaget så den blir liggende uten på dette.

Det er fire tapper nederst på hver sidevegg. Disse knekkes inn i vognen. De er til å legge understellet imot så det kommer i riktig høyde. Knekk opp og lodd knekkene på innsiden.

Endeveggene (10) tilpasses vognkassen. Oversiden av det trekantede beslaget oppe på hjørnet skal flukte på ende og sidevegg. Ikke fil bort tappene øverst på takbuen. Disse skal stikkes gjennom taket. Riss i knekkanvisningen for bufferbjelken, og knekk opp.

Det er pressanvisninger på baksiden av rammene til endelukene (12), for å illudere skruene. Press disse forsiktig ut. Lodd fast rammene i lukene.

Profilene på endeveggene har form som en «Z». En riktig profil finnes ikke, så vi bruker en «U» profil på høykant istedenfor. U - skal vende ut mot siden, lengden er 37,5 mm. Profilet skal files skrå i overkant (files før loddning).

I underkant går profilet ned til underkant av bufferbjelken og files rett. Bor hull og lodd fast håndtaket i lukene.

I underkant av dørene går en føringsskinne (13) Tappene skal passe inn i slissene på vognkassen. Knekkes og loddes fast. Fil det hele glatt på innsiden

Endevæggen uten bremseplattform, og vognkasse loddes sammen. Deretter settes understellet på plass, og så den andre endevæggen. Sjekk at det hele blir rett.

Buffere og koblingskroker kan monteres nå.

Dørene (14) og dørbeslagene (15) loddes sammen. Bor opp hull for håndtak. Håndtakene lages av 0,30 mm nysølv tråd. Lodd fra innsiden. Dørene skal nå passe inn i mellom tappene øverst på vinkeljernene på hver side av døren.

3. Tak

Bruk et rør med diameter på ca 20 mm til å rulle taket (20) til rett form. Det er viktig å få riktig krumming på hver side. Tilpass og sjekk at taket sitter pent på plass uten gliper. Deretter legges taket til side til alle andre detaljer er montert på plass.

Over dørene skal det være et «tak» (16). Bøy til rett form. Del 17 er endestykker og avstivninger til taket, og disse stikkes igjennom slissene i sideveggen og bøyes langs vognkassen på innsiden og loddes fast. Tilpass det lille taket, og sjekk at det blir rett. Det skal nå ligge ca 0,3 - 0,5 mm under toppen på sideveggen. Sett på taket, det lille taket skal nå gå akkurat inn under det store.

G4-vognene hadde originalt tilsammen 8 lufteluker. På flere vogner ble disse helt eller delvis tettet. Enten ved en jernplate foran eller hel panel. Standard var en luftesjalusi (18) og en luke/vindu (19) på hver side. Disse må tilpasses litt mellom sidestolpene. Sjekk Høyden Det kan være greit å forfinne dem på baksiden før de tas ut av etsearket..

5. Stigtrinn, bremseplattform og gripehåndtak.

Knekk tre 0,5 mm messingtråder i 90° og lodd disse til stigtrinnet (21). Bor opp hullene igjennom rammebjelken og vognulvet. Monter stigtrinnet, dette skal flukte med overkant støttestag.

Bremseplattformen (22) bøyes til rett form. Lodd fast.
Bremseskruer (23) festes i slissen og loddes fra innsiden.
Stigtrinn til plattformen (24) loddes fast til innsiden av bufferbjelken og undersiden av plattformen.
Stigbøyle (25) i motsatt ende av bremseplattform ble montert på vognene fra 9 - 1 - 59. Monteres dette skal det også monteres to håndtak. Hullene til disse må bores opp fra baksiden før vognkassen knekkes opp.

Det loddes gripehåndtak på hjørnene av vognkassen og i vognendene under hver buffer.

Hvis nå vognkassen er ferdig kan taket loddes på plass. Det lønner seg å lodde de to tappene fra oversiden først. Deretter loddes taket langs sidene og endene.

Maling

Vognene var ved levering malt rødbrun, og med tak kledd med takpapp. De var ved levering utstyrt med støpejernskilt, Etter 1956 fikk de plateskilt (26), Dekaler til denne finnes på dekalark SM 94.03 - G4 41 040

Etter at vognen er renset, kan den sprayes lett med en rødbrun primer. Legg på et tynt lag. Da er det lettere å se om det fremdeles er mer tinnøl som må fjernes.

HUSK AT DRIVGASSENE I SPRAYBOKSENE ER BRANNFARLIGE OG SVÆRT HELSESKADLIGE, SØRG DERFOR FOR GOD VENTILASJON, STÅ HELST UTE MENS JOBBEN GJØRES.

Deretter kan den sprayes med Tamiya AS-3, dette er en grågrønn farge som er fin som underlag. Hele modellen gis et strøk med denne fargen. Husk tynne lag. Deretter sprayes modellen med Tamiya 33 rødbrun rett fra sidene. Bruk litt mer grågrønn fra undersiden, og rett ovenifra mot taket. Til slutt gis det en lett dusj med Tamiya 1 rustbrun, du skal kun ane en aning med ruststøv på nedre del av vognen. Det er en fordel å ta alle disse strøkene vått i vått, da blander de seg fint i hverandre. Sett deretter vognen til side og la den tørke i minst ett døgn.

Taket skal ha takpapp. Dette kan lages av teposer som kuttes i 11,5 mm brede striper, og legges rett i våt maling. Skjøtene ligger vanligvis i vognens lengderetning, begynner leggingen langs hver side og legg papp med ca 1mm overlapp mot toppen. Det hele males til slutt i en gråsort farge.

Etter at dekalering er satt på, lages det en lasur av mattlakk, white spirit og litt brun/gråsort maling. Denne skal være så tynn at den renner inn i alle kroker og fremhever strukturen i vognen. Dermed får man et tynt lakklag med weathering over.

